

# Bohr-/Ausstanzhilfe für 96MU

## Messumformer

## Kontakt

CMTLAB GmbH  
Friedrich-Ebert-Straße 19  
47799 Krefeld  
GERMANY

Telefon: 02151 - 94 98 328  
info@cmtlab.de  
www.cmtlab.de

Immer die neusten Informationen, Anleitungen und Tipps  
QR Code scannen oder unter:

[www.cmtlab.de/96mu-pr](http://www.cmtlab.de/96mu-pr)



[www.cmtlab.de/96mu-lf](http://www.cmtlab.de/96mu-lf)



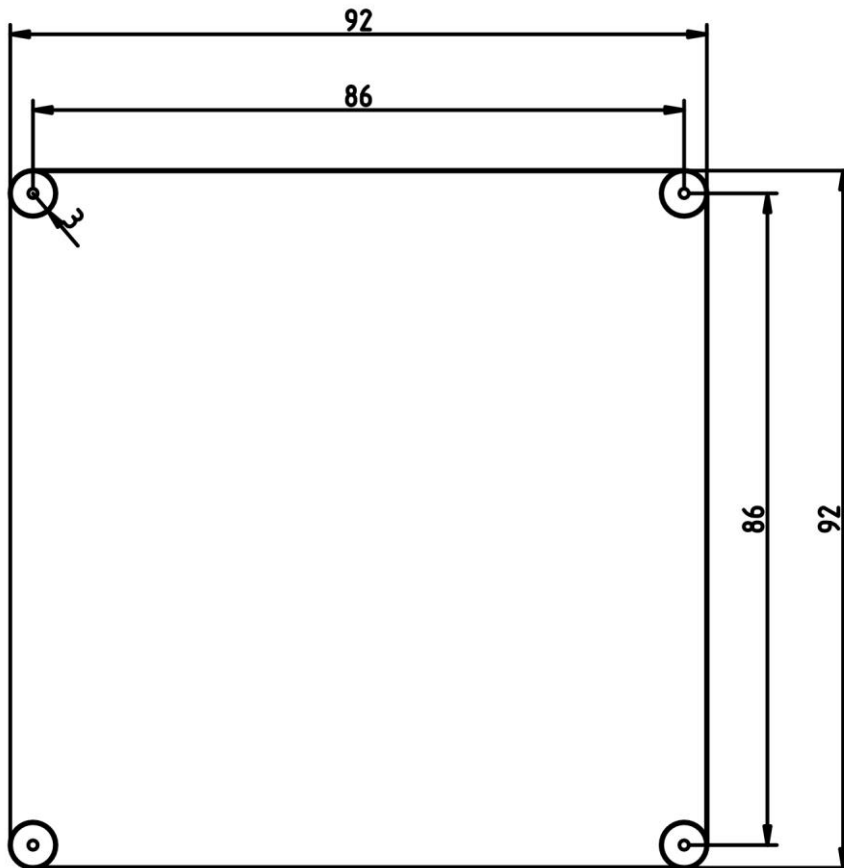
Stand: 24.02.2020  
Version: 1.0a  
Dokument Nummer: CDN-01-073

Copyright © 2020 CMTLAB GmbH. All rights reserved.

Die CMTLAB GmbH hat alle Anstrengungen unternommen, um sicherzustellen, dass die in den Unterlagen enthaltenen Anweisungen ausreichend und fehlerfrei sind. Die Haftung des Herstellers für Fehler in den Dokumenten ist auf die Berichtigung der Fehler beschränkt.

Die Unterlagen wurden erstellt um von professionellem und geschultem Personal genutzt zu werden. Sollten sich Fehler oder Ungenauigkeiten in diesem Dokument befinden, begrüßen wir Kundenkommentare als Teil der kontinuierlichen Entwicklung und Verbesserung der Dokumentation aus Sicht des Anwenders. Bitte senden Sie Ihre Kommentare an [info@cmtlab.de](mailto:info@cmtlab.de)

## Bohr-/Ausstanzhilfe



Durch das Fotokopieren/Ausdrucken der Schablone können Maßabweichungen entstehen. Bitte auf dem Ausdruck die Maße überprüfen. Zur sicheren Befestigung muss die Materialstärke der Schalttafel mindestens 2mm betragen.

**MONTAGE**

- ☞ 1. Die Bohr-Stanzschablone an entsprechender Position an der Schalttafel mit Hilfe einer Wasserwaage ausrichten und befestigen
- ☞ 2. Die Eckpunkte mit einem Körner markieren und mit einem Bohrer  $\varnothing$  6 mm aufbohren
- ☞ 3. Anschließend die Zwischenstege mit einer Stichsäge aussägen
- ☞ 4. Die Flächen sauber nacharbeiten, bis das Maß innerhalb der angegebenen Toleranzen hergestellt ist
- ☞ 5. Die Kanten anschließend sauber entgraten
- ☞ 6. Das Gerät von außen in die Aussparung einsetzen, die Haltebügel anbringen und nach hinten bis zum Anschlag schieben
- ☞ 7. Das Gerät von außen in die Aussparung einsetzen, die Haltebügel anbringen und nach hinten bis zum Anschlag schieben
  - ⓘ **Es müssen beide Haltebügel angebracht werden, da sonst die Schutzart IP54 nicht eingehalten werden kann!**
- ☞ 8. Mit einem geeigneten Schraubendreher die Gewindebolzen, siehe Abb. 16, nach vorne schrauben, bis das Gehäuse vollständig und gleichmäßig angepresst wird